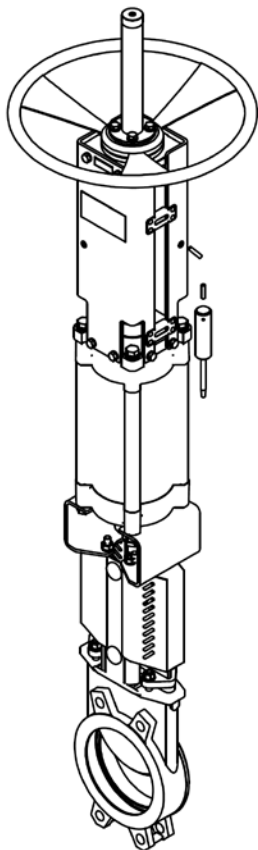


ЗАДВИЖКИ НОЖЕВЫЕ СЕРИИ GVK



ОПИСАНИЕ

Задвижки ножевые серии GVK представляют отсечную трубопроводную арматуру линейного действия. Задвижки серии GVK хорошо подходят для эксплуатации с жидкими средами, средами с высоким содержанием твёрдых частиц, предлагая высококачественное перекрытие потока. Задвижка имеет запорный орган (нож) с заостренным концом, которым он прорезает себе путь через рабочую среду. В закрытом положении среда дожимает нож в седло, что обеспечивает герметичное надежное перекрытие потока. Такой метод закрытия обеспечивает задвижкам GVK возможность перекрывать воду, рассолы, шлам, пульту, порошки и прочие виды среды.

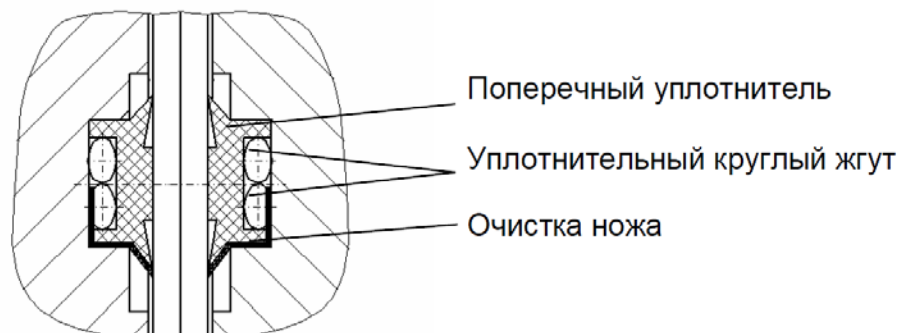
Параметры выпускаемых затворов		
	от	до
DN, мм	50	1600
PN, МПа	0,1	1,6
Класс герметичности	«А» по ГОСТ 9544-2015	
Температурный режим		
- окружающая среда, °С	-60	+80
- рабочая среда, °С	-40	+450

КОНСТРУКЦИЯ

Задвижки GVW от нашего предприятия предназначены в первую очередь для специальных сфер применения, где агрессивная среда способна разрушить традиционные, серийно выпускаемые продукты. Ножевые задвижки серии GVL-K могут быть изготовлены под заказ в исполнении под различные условия технологического процесса. Например, из специальных сталей и сплавов: Duplex, Hastelloy, 254 SMO или Титан. Система с легкосменным сменным седлом обеспечивает лёгкое и недорогое обслуживание оборудования даже в условиях установки.

В стандартную комплектацию входит система очистки ножа от загрязнений рабочей среды.

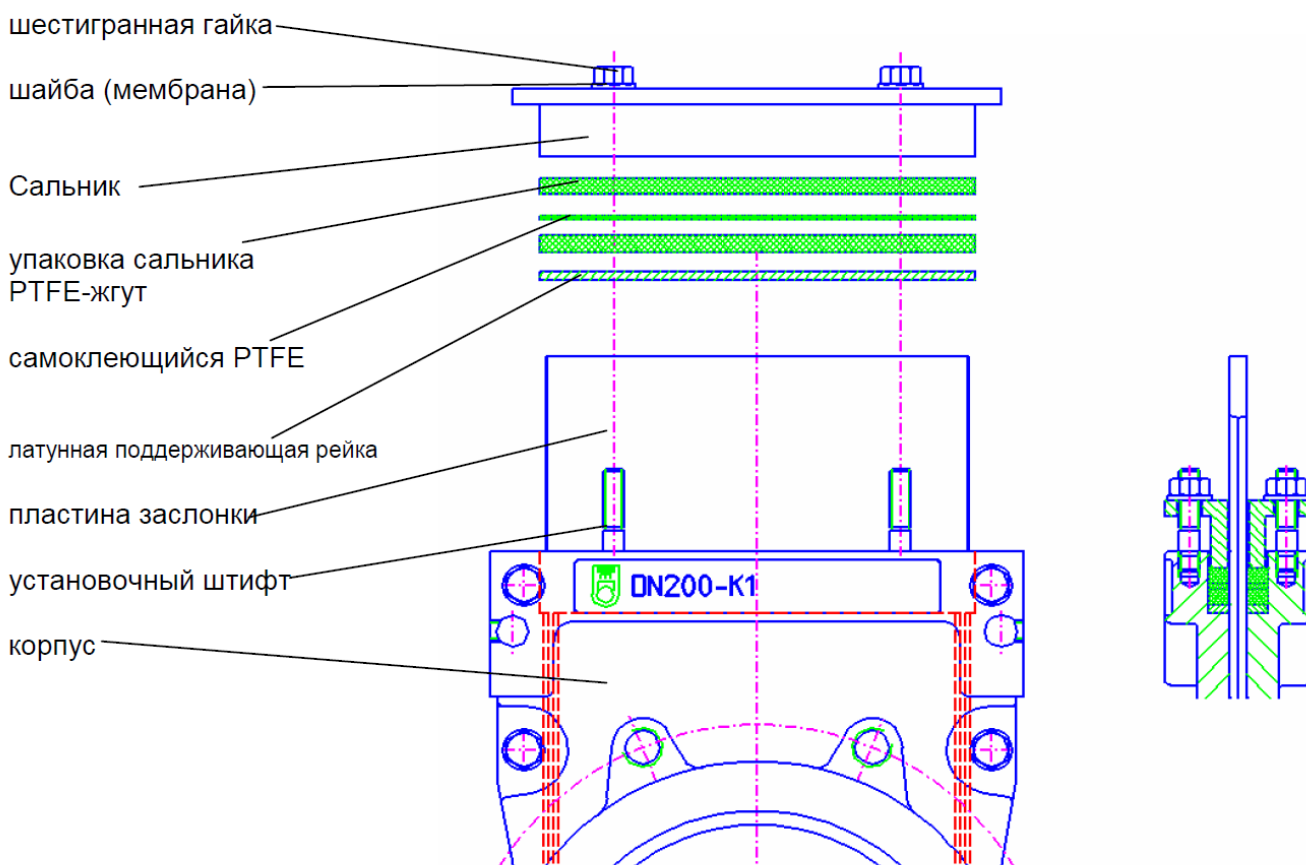
Стандартная комплектация с системой очистки



При необходимости ООО «Завод «ХимАппарат» может оснастить задвижки ножевые иной системой уплотнения ножа.

Притом, что многие производители ограничиваются поперечным уплотнителем, наша конструкция может включать в себя сальниковый узел (опция), который однозначно и надёжно исключает подтекание рабочей среды через сальниковый узел задвижки.

Комплектация сальникового устройства



Рабочая температура

В зависимости от конкретной рабочей среды максимальная температура эксплуатации задвижки может быть ограничена разными значениями температуры.

Например, для насыщенного калийного маточного рассола (32%) значения следующие:

Рабочая температура (стандарт): +110°C;

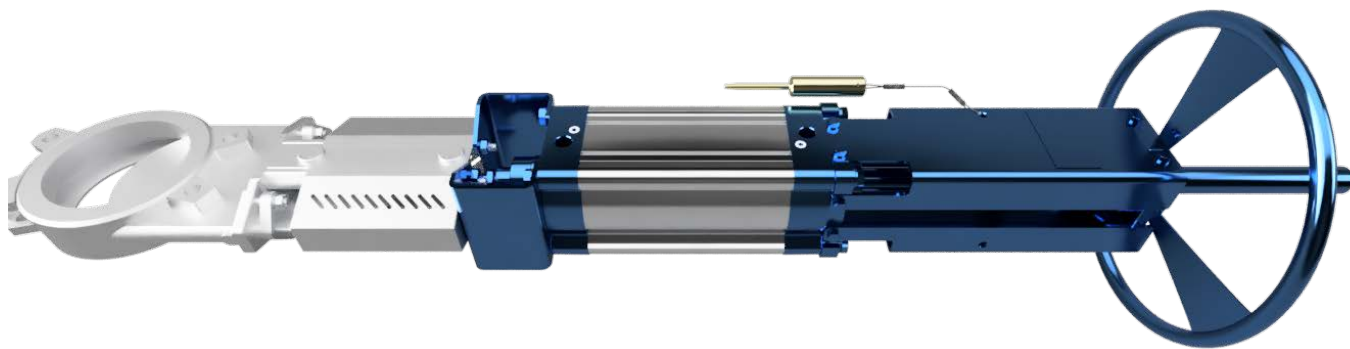
Максимальная температура: +160°C;

Непродолжительная пропарка: +210°C.

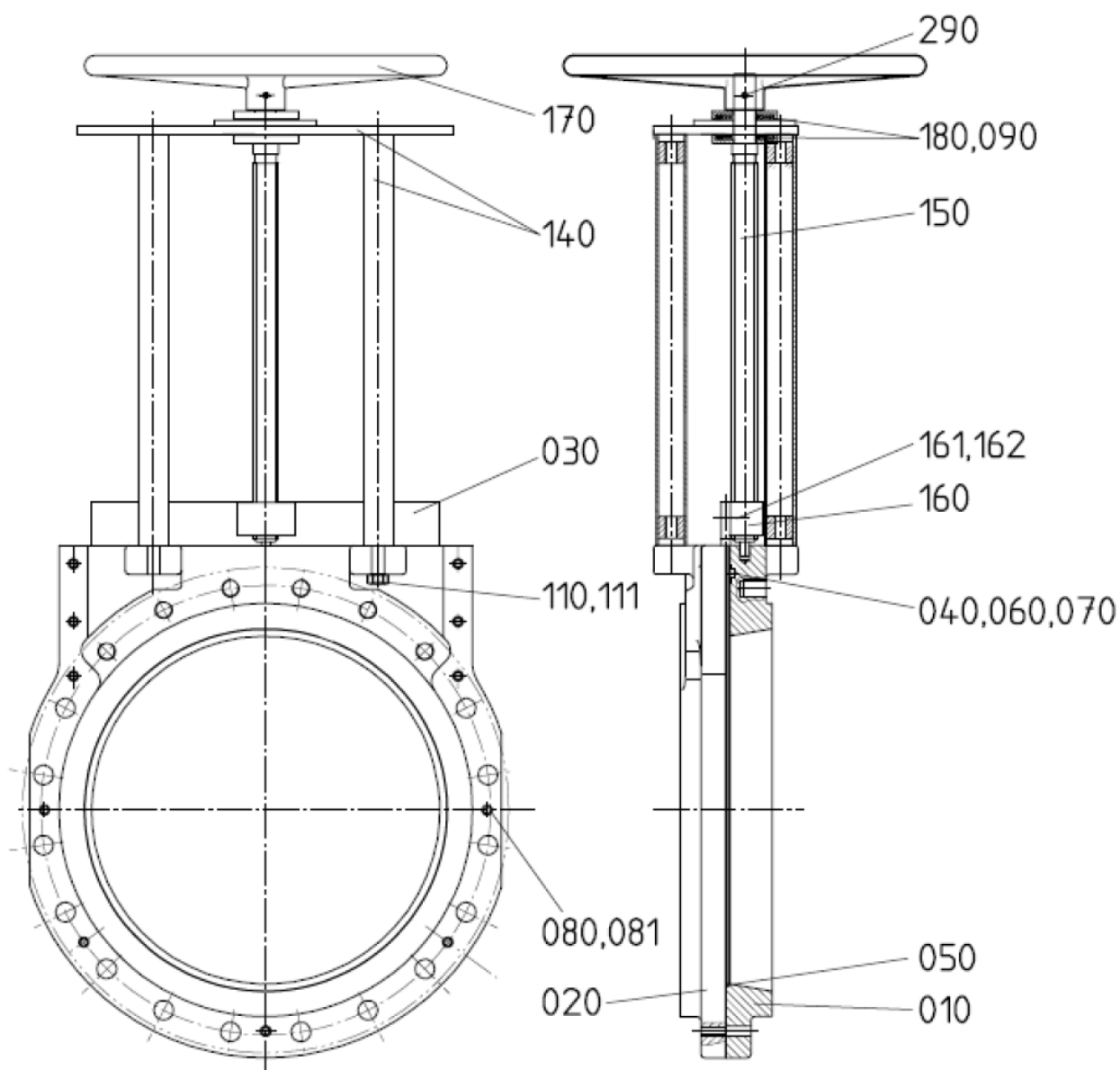
Вариант исполнения привода

В зависимости от технологического назначения задвижки ножевые GVK могут оснащаться следующими типами приводов:

- ручной – маховик или редуктор;
- пневматический привод двойного действия и с пружинным возвратом;
- гидравлический привод двойного действия и с пружинным возвратом.



Пример конструктивного исполнения



Поз	Наименование	Материал (стандарт – нерж.сталь)	Материал (спец.исполнение)
010	Корпус (лицевая часть)	EN 1.4401	EN 1.4462 / 1.4470
020	Корпус (задняя часть)	EN 1.4401	EN 1.4462 / 1.4470
030	Нож	EN 1.4301	EN 1.4470
040	Поперечное уплотнение	Резина / PTFE	PTFE
050	Круговой уплотнитель	Резина / PTFE	PTFE
060	Направляющая	PTFE / Капролон	PTFE / Капролон
070	Скребок (очистка ножа)	Ст. 12X18H10T	EN 1.4571
080	Винт соединительный	A2	A2
081	Гайка	A2	A2
110	Болт	A2	A2
140	Пальцы	Ст. 12X18H10T	Ст. 12X18H10T
150	Шток	Ст. 12X18H10T	42CrMo4
170	Маховик	Ст. 20	Ст. 20
180	Подшипник	Бронза	Бронза

КОД МОДЕЛИ КЛАПАНА

Кодировка клапана позволяет получить базовое представление о конструкции изделия уже на стадии анализа кодировки типа продукции.

GVK - (2) - DN (3) - PN (4) - (5) - (7) - (8) - (9)

GVK – задвижка ножевая.

(2) – тип исполнения корпуса:

Обозначение	Значение
W	Межфланцевый корпус
L	Межфланцевый корпус с резьбовыми отверстиями

(3) – DN в [мм] или [дюйм]

Формат «XXX» означает три цифры номинального диаметра затвора дискового. Для DN > или = 1000 мм допускается указание DN четырьмя символами.

(4) – PN в [МПа] или класс по ANSI в [lbs/sq.in]

Обозначение	Значение
0,1	0,1 МПа (1,0 кгс/см ²)
1,0	1,0 МПа (10,0 кгс/см ²)
1,6	1,6 МПа (10,0 кгс/см ²)
#150	150 lbs/sq.in (20,0 кгс/см ²)

(5) – основное материальное исполнение корпуса (группа материалов)

Обозначение	Значение
C	Углеродистая сталь низколегированная
CLT	Низкотемпературная углеродистая сталь
SS	Нержавеющая сталь
Duplex	Стали класс Duplex
SPEC	Специальные сплавы (высоколегированные, цветные, прочие).
Ti	Титан

(6) – тип седла

Обозначение	Значение
MG	Металл-графитовое седло
MS	Седло Металл-PTFE
M	Цельнометаллическое седло
P	Мягкое седло
-	Седло отсутствует

(7) – материал сальниковой набивки

Обозначение	Значение
G	Графит терморасширенный

P	PTFE
SPEC	Специальный сальник

(8) – тип привода

Обозначение	Значение
-	Без привода и без устройства ручного переключения
MAN	Механический ручной привод (редуктор, рукоятка)
E	Электрический привод
PSA	Привод пневматический с пружинным возвратом в начальное положение
PDA	Привод пневматический двойного действия
ESA	Электрический привод (электрогидравлический) с функцией возврата в нормальное положение.

Для приводов с ручным дублером добавляется в обозначение «MAN».

(9) – допускается удлинение наименования затвора специальными кодами

Обозначение	Значение
CRYO	Криогенное исполнение
HOT	Высокотемпературное исполнение
CTRL	Исполнение с регулирующими элементами
H2S	Исполнение для сероводорода
...	И другие варианты.

Пример обозначения:

GVK-W-DN250-PN1.6-Duplex-M-P-PDA

Задвижка ножевая, корпус межфланцевый, DN 250 PN 1.6 МПа, корпус из стали типа “Duplex”, уплотнение металл-металл, сальниковая набивка – PTFE, с пневматическим приводом двустороннего действия.

